

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На закупку дозатора весового

1. СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ.

- 1.1 Модуль фасования - весовой дозатор проточного типа ТФ 2-ПИТПАК-25-2 (1013_0000000) – 1 шт. Дозатор предназначен для совместной работы с вертикальной упаковочной машиной Покупателя. Внутренние размеры формирующей трубы 240x110 мм. Высота машины 2250 мм.
- 1.2 Переходник 1013_ – 1 шт.
- 1.3 Подставка под весовой дозатор, исполнение: окрашенная сталь – 1 шт.
- 1.4 Предварительная схема оборудования представлена в Приложении 1 (фактические габаритные размеры могут отличаться от размеров, приведенных на схеме).

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАСУЕМОЙ ПРОДУКЦИИ.

- 2.1 Сахар, насыпная плотность 900 кг/м³.
- 2.2 Рис, насыпная плотность 620 кг/м³.
- 2.3 Крупа гречневая, насыпная плотность 680 кг/м³
- 2.4 Вес дозы 3 кг, 5 кг, 10 кг.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯ ФАСОВАНИЯ.

- 3.1 Максимальная производительность, доз/мин 40
- 3.2 Погрешность фасования по ГОСТ 8.579.
- 3.3 Электропитание –трехпроводная однофазная сеть переменного тока напряжением 220В с системой заземления TN-S или TN-C-S.
- 3.4 Параметры источника электрической энергии:
- напряжение, В 220±22
- частота, Гц
- 3.5 Объем весового кармана не более, л 15
- 3.6 Режим работы двухсменный, с коэффициентом 0,8
- 3.7 Установленная мощность не более, кВт 0,5
- 3.8 Параметры сжатого воздуха:
- рабочее давление, Мпа 0,60
 - допустимый перепад давления на блоке подготовки воздуха не более, МПа 0,02
 - степень загрязнённости сжатого воздуха на входе в дозатор должна соответствовать 7 классу по ГОСТ 17433
 - содержание твёрдых частиц размером до 40 мкм не более 4мг/м³, содержание воды и масла не допускается.
- 3.9 Расход сжатого воздуха (при давлении 0,5-0,6 МПа) не более, л/мин 15
- 3.10 Допустимый перепад давления на блоке подготовки воздуха, МПа 0,02
- 3.11 Габаритные размеры, мм (длина × ширина × высота) см. приложение
- 3.12 Масса, кг 750
- 3.13 Управление:
- Расходных шиберов – шаговые двигатели.
 - Управляющих шиберов - автоматическое, привод пневматический.
- 3.14 В программном обеспечении предусмотреть возможность осуществления сброса дозы одновременно с двух весовых карманов.

3.15 Дозатор имеет два патрубка $\varnothing 65$ мм для подсоединения к цеховой системе аспирации. Переходные воронки между сыпным бункером дозатора и формирователем пакета для подсоединения к цеховой системе аспирации имеют по два патрубка $\varnothing 40$ мм.

4 ОРИЕНТИРОВАЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО ПРОДУКТУ.

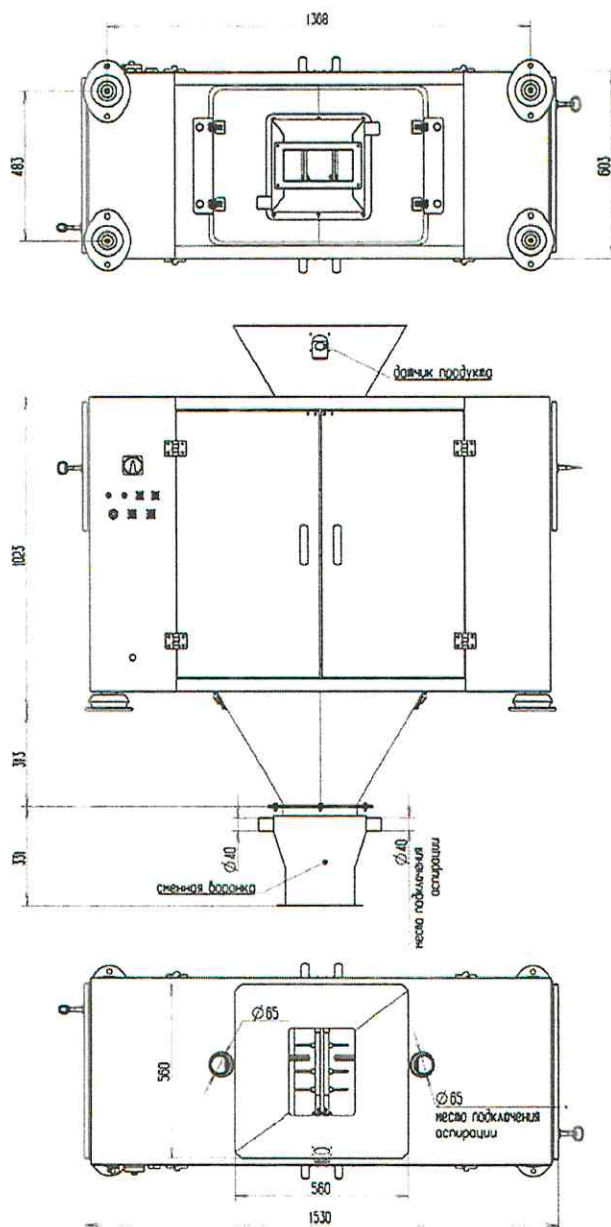
4.1 На дозе 3 кг – 20 доз/мин, на дозе 5 кг – до 20 доз/мин, на дозе 10 кг - 8-10 доз/мин.

4.2 Производительность на дозе 5 кг сахара не менее 17 доз/мин.

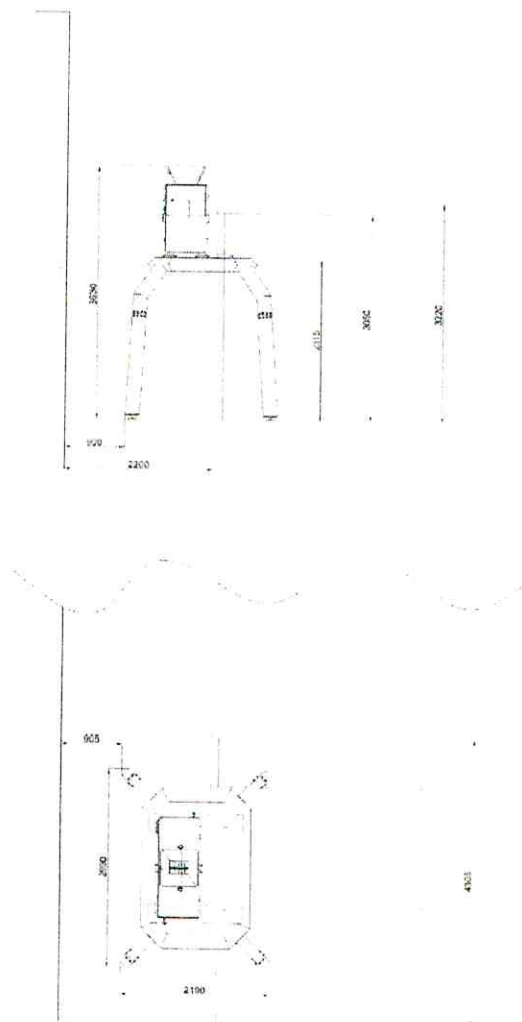
* Производительность зависит от объема дозы (плотности продукта). В случае, если объем дозы превышает 15 литров, сброс дозы происходит одновременно с двух весовых карманов одновременно с соответствующим снижением производительности. Продукт должен иметь рассыпчатую структуру и не слипаться в комки размером более 30 мм.

5. ПРИЛАГАЕМЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Приложение 1. Схема дозатора. Размеры сыпной воронки и подставки определяются в процессе проектирования.



Приложение 2. | Схема расположения оборудования.



Пусконаладочные работы и обучение персонала.

Доставка: Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул. Спортивная, д. 4

По техническим вопросам обращаться:

Зам. нач. производства: Кужилев Э.В. тел. 8 (989) 710-11-48

Задание составил

Нач. производства:

06.04.2022 г.

Шаталин А.Е.